

Ausbildung zum Werkzeugmechaniker

Lehrzeit: 4 Jahre

Tätigkeit

Auswahl, Beschaffung und Herstellung komplexer Bauteile auf konventionellen als auch CNC-gesteuerten Maschinen mit selbstständiger Programmerstellung und Optimierung. Handhabung von CAD-Systemen.

Herstellung von Werkzeugen im Stanz-, Schneid-, Spritzgieß- und Druckgießbereich. Probelauf und Betreuung bis zur Werkzeug- und Produktionsfreigabe. Einbau und Funktionserprobung elektrischer, elektronischer, pneumatischer und hydraulischer Steuerungssysteme.

Anwendung von Sicherheitsmaßnahmen zur Verhütung von Personen- und Sachschäden mit Erfassung und Dokumentation von Fertigungsdaten. Inbetriebnahme von Anlagen in Zusammenarbeit mit konstruktions-, qualitätssicherungs- und produktionsverantwortlichen Personen. Instandhaltung und Wartung von Sondermaschinen und Produktionsanlagen.

Kooperationspartner für Entwicklungsingenieure und Arbeitstechniker bei Neuentwicklungen. Führung von Gesprächen und Verhandlungen mit Kunden und Lieferanten in Deutsch und Englisch bei Problemlösungen und Kooperationsthemen.

Anforderungsprofil

- Mathematisch - logisches Denkvermögen
- Hohes technisch-wirtschaftliches Verständnis und Vorstellungsvermögen
- Interesse an neuen Technologien und Fähigkeit zur Improvisation
- Fähigkeit zur Teamarbeit und Verantwortungsgefühl
- Exaktes und genaues Arbeiten

Anfragen zur Lehrlingsausbildung

Direkt per Post an die genannte Firmenadresse oder
per E-Mail an: jobs@htw-werkzeugbau.com